

COML019PO_FO25

Organización del almacén

Descripción:

Idioma: Castellano

Precio: 0 eur.

Modalidad: 100% Online (Sin horarios ni desplazamientos)

Diploma: acreditado por Fundae (Fundación estatal para la formación en el empleo) y el SEPE

Próximos inicios: julio – septiembre 2025

En este curso vamos a aprender la aplicación de las distintas técnicas de distribución y organización de espacios para gestionar los recursos humanos y materiales de un almacén.

- 100% Subvencionado y homologado.
- Curso online y altamente interactivo.
- Al finalizar la formación obtendrás un diploma acreditado por Fundae (Fundación estatal para la formación en el empleo) y el SEPE.

Dirigido prioritariamente a: Personas ocupadas en el **sector del Metal** de todo el estado. Disponemos de plazas para personas en situación de desempleo.

Reserva tu plaza ahora mismo pulsando el botón **Matricularme Online**, una vez formalizada la matrícula nos pondremos en contacto contigo. La asignación de plazas se realiza por riguroso orden de recepción de las solicitudes.

Nº de horas:

30 horas

Requisitos y conocimientos:

Al ser una acción subvencionada para poder beneficiarte deberás pertenecer prioritariamente al sector Metal.

Para la realización de este curso no se requiere nivel académico previo, pero se deben poseer conocimientos básicos en informática, así como habilidades básicas de comunicación lingüística que permitan el aprendizaje y seguimiento de la formación.

Contenido COML019PO_FO25: Organización del almacén**Unidad didáctica 1. El almacén**

- 1.1. Objetivos del almacén.
- 1.2. Tipos de existencias.
- 1.3. Formas de clasificación según existencias.
- 1.4. Tipos de almacenes.

Unidad didáctica 2. Zonas comunes en un almacén

- 2.1. Muelles de entrada.
- 2.2. Zona de protección.
- 2.3. Zonas de almacenamiento.
- 2.4. Zonas de expedición.
- 2.5. Muelles de salida.

Unidad didáctica 3. El diseño de la distribución de la planta (Layout)

- 3.1. El diseño de la distribución de la planta (Layout).
- 3.2. Metas que hay que conseguir.

Unidad didáctica 4. Los equipos mecánicos que se utilizan en el almacén

- 4.1. Transporte horizontal.
- 4.2. Transporte vertical.
- 4.3. Transporte mixto.
- 4.4. Carga, descarga y posicionamiento (handling).

Unidad didáctica 5. Últimas técnicas de almacenaje, stocks y envíos en general

- 5.1. Sistema logístico.
- 5.2. Procesos de recepción y distribución de mercancías.
- 5.3. Procesos de reaprovisionamiento y gestión de stocks.
- 5.4. Procesos de preparación de pedidos y distribución.
- 5.5. Costos de almacenamiento.

Unidad didáctica 6. Organización y gestión general de almacén

- 6.1. Introducción.
- 6.2. Análisis y clasificación de los productos almacenados.
- 6.3. Aprovechamiento de las superficies y volúmenes.
- 6.4. El aumento de la productividad del trabajo de almacén.
- 6.5. Control de existencias.
- 6.6. El cuadro de mando del almacén.
- 6.7. El factor humano en el almacén.

Unidad didáctica 7. Gestión de recursos humanos en el almacén

- 7.1. Pautas para la determinación cuantitativa y por categorías de los recursos humanos del almacén.
- 7.2. El almacén y su relación con los restantes departamentos de la empresa.

Unidad didáctica 8. Las nuevas tecnologías en la organización del trabajo

- 8.1. Agendas electrónicas.
- 8.2. Intranet corporativa.
- 8.3. La gestión de proyectos con Microsoft Project.
- 8.4. Organizadores personales.

Unidad didáctica 9. Prevención de riesgos laborales

- 9.1. Normativa de prevención de riesgos laborales aplicable a los almacenes.
- 9.2. Normas para la manipulación de productos.
- 9.3. Legislación higiénico sanitaria.