

COMT07

Gestión básica del almacén

Descripción: En este curso se identifican las actividades, funciones y áreas de un almacén para el desempeño eficaz y seguro de las tareas asignadas dentro de la empresa o grupo empresarial.

Nº de horas:

20 horas

Objetivos:

- Identificar las características básicas de las operaciones de un almacén, así como el circuito o flujo de mercancías que se produce en el mismo.
- Diferenciar las funciones y características de distintos tipos de almacén, así como las zonas de trabajo en empresas.
- Comprender la importancia de la integración y participación activa en un equipo de trabajo para ofrecer un servicio de almacén de calidad.
- Conocer los roles que desempeña cada miembro del grupo.
- Explicar los riesgos y accidentes más frecuentes de las operaciones de almacenaje: lumbalgias, hernias, pinzamientos en pies y manos, caída de altura de personas u objetos, vuelco, contacto eléctrico, entre otros.
- Explicar las medidas que deben tomarse en caso de incendio en un almacén interpretando adecuadamente la señalización básica y las consecuencias derivadas de su no cumplimiento.

Contenido COMT07

Gestión básica del almacén

Unidad didáctica 1. Características básicas del almacén

- 1.1. El almacén: concepto y nalidad.
- 1.2. Principios de almacén.
- 1.3. Funciones del almacén.
- 1.4. Áreas del almacén: recepción, almacenamiento y entrega.
- 1.5. El almacén de Amazon.
- 1.6. El almacén de Ikea.

Unidad didáctica 2. Equipamiento y sistemas de movimiento y colocación en el almacén

- 2.1. Equipo de trabajo y trabajo en equipo en el almacén.
- 2.2. Aplicación del concepto de trabajo en equipo.
- 2.3. Equipos de almacenamiento y unidades de manipulación.
- 2.4. Protección física y movimiento de carga.

Unidad didáctica 3. Prevención de riesgos laborales

- 3.1. Riesgos, accidentes y medidas preventivas.
- 3.2. Limpieza y hábitos de trabajo.
- 3.3. Emergencias e incendios.